

Информация о материале	ТЭП
TPEE L6320	Термоэластопласт на основе ПБТ

Сорт общего назначения с номинальной твердостью 63Д.
Для литья под давлением.

Типовые свойства ¹⁾	Типовая величина	Единица измерения	Стандарт ISO
<u>ФИЗИЧЕСКИЕ</u>			
Твёрдость, по Шору – шкала А	-	-	ISO 868
Твёрдость, по Шору – шкала D 1сек	67	-	ISO 868
Твёрдость, по Шору – шкала D 15 сек	63	-	ISO 868
Плотность	1,240	г/см ³	ISO 1183
Поглощение воды, (23 °С/насыщ.)	0,4	%	ISO 62
Усадка	1,6	%	ISO 294
<u>РЕОЛОГИЧЕСКИЕ (литьевые)</u>			
Показатель текучести расплава, 230 °С / 2.16 кг.	17	г/10 мин	ISO 1133
<u>МЕХАНИЧЕСКИЕ</u>			
Прочность при растяжении в точке текучести	-	МПа	ISO 527
Прочность при растяжении при разрыве	46	МПа	ISO 527
Относит. удлинение при разрыве	500	%	ISO 527
Модуль упругости при изгибе	450	МПа	ISO 178
Сопротивление раздиру	170	кН/м	ISO 34-1
Необратимая деформация при +70 °С 24ч.	8,5	%	ISO 815
Необратимая деформация при +140 °С 3ч.	6,1	%	ISO 815
<u>УДАРНЫЕ</u>			
По Изоду, с надрезом при +23 °С	38	кДж/м ²	ISO 180
По Изоду, с надрезом при -30 °С	10	кДж/м ²	ISO 180
<u>ТЕПЛОВЫЕ</u>			
Точка плавления	215	°С	ISO 11357
Температура кристаллизации			ISO 3146C
Температура размягчения по Вика (50 °С/ч, 10Н)	195	°С	ISO 306
Температура размягчения по Вика (50 °С/ч, 50Н)	120	°С	ISO 306
<u>ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ</u>			
Класс горючести по UL 94 1,6 мм	HB		UL94
Объёмное сопротивление	1.00E14	Ом*см	IEC 93
Поверхностное сопротивление	2.00E15	Ом	IEC 93
Диэлектрическая прочность	20	кВ/мм	IEC 243-1
Сравнительный индекс трекинга. СТИ	600	Вольт	IEC 60112

Условия переработки для литья:

Температура и время сушки	: 100 - 110 °С/ 3 - 4 часа.
Рекомендуемая температура расплава	: 220 - 235 °С.
Рекомендуемая температура на цилиндре	: 230 - 250 °С.
Рекомендуемая температура на сопло	: 230 - 250 °С.
Рекомендуемая температура формы	: 40 - 60 °С.